



Biegekopf zur Heizwendelherstellung



RRB-42 CNC gesteuerte Rollbiegemaschine

für Rohre bis 42 x 4,5 mm zur Herstellung von Rohrwendeln z.B. für Wärmetauscher



Automatisierung



Rohrtransport-
Verdreheinheit



gebogener Wärmetauscher

Technische Details:

Die Rollbiegemaschine dient zur Herstellung von Rohrwendeln beliebiger Formen und Steigung in kaltem Zustand

Die Maschine kann die Rohre entweder um eine feste Rolle in einem Stück Roll- und Ziehbiegen oder mit variablen Radien im Rollbiegeverfahren biegen

Die Rohre werden dornlos gebogen

Anfangs- und Endbögen können in beliebigen Verdrehwinkel zur Steigungsrichtung angebracht werden

Zubehör, zusätzlich:

Rohrschweißanlage mit Trenneinrichtung „Endlosbearbeitung“ durch vollautomatisches Verschweißen und Ablängen von Rohren in der Maschine

Sicherheitseinrichtungen:

Vollgekapselte Maschine

und

Technische Daten:

Wickeldurchmesser	Von Ø 100 - Ø 2500
Vorschubweg	∞
Biegewinkel	90° ... + 90° Ziehbiegen und Rollbiegen
Geschwindigkeiten (max.)	Vorschub: 200 mm/ sek
	Drehen: 40°/ sek
Biegeradius	60 mm, 270 mm innen ... 955 mm außen
Wiederholgenauigkeit	Vorschub: +- 0,1 mm
	Drehen: +- 0,1°
Pneumatischer Anschluss	6 bar, ca. 10 l/min
Elektrischer Anschluss	3 x 400 V AC ca. 3,7 kVA
Steuerspannung	24 VDC
Grundmaße (L,B,H)	ca. 3500x2000x3000 mm
Gewicht	ca. 2500 kg