



RU30 CNC gesteuerte Umformmaschine

Bis zu 8 Werkzeuge



Steuerung



Werkzeug-
wechsler (6-fach)



Muster

Technische Details:

Programmierung sämtlicher Maße auf 0,01 mm

Programmierung Umformkraft und Geschwindigkeit

CNC Steuerung auf SPS-Basis mit Ein- und Ausgabe im Klartext

Arbeitszyklen in Automatik, Einzelschritt, Handbetrieb und Diagnose

Geschwindigkeitsoptimierung durch freie Programmierung

Servoantriebe sind geräusch- und wartungsarm, energiesparend und erzeugen keine große Abwärme

Servoregler sorgen für ein sanftes und exaktes Abfahren der programmierbaren Geschwindigkeitsprofile. Dadurch ist das Fließen des Materials optimal zu beherrschen

Verkettung mehrerer Maschinen möglich

Werkzeug- und Programmwechsel in weniger als 5 Minuten

Programmspeicher für Prozessparameter

Durch die kompakte Bauweise und den Verzicht auf die Hydraulik kann die Maschine einfach transportiert werden

Kompakte Bauart

Automatisches Einmessen der Werkzeuge

Minimalschmiertechnik

Technische Daten:

Verfahrweg Werkzeug 200 mm (Eilgang + Vorschub)

Positioniergenauigkeit < +- 0,01 mm

Presskraft zum Umformen 300 kN

Elektrischer Anschluss 3 x 400 V/50 Hz, abgesichert mind. 63 A

Wiederholgenauigkeit 0,02 mm

Umformgeschwindigkeit max. 4,5 m/min (75 mm/s)

Pneumatischer Anschluss mind. 6 bar, ca. 300 l/min

Steuerspannung 24 VDC

Grundmaße (L,B,H) 2360 x 1380 x 2470 mm (4 Step - Anlage)

Gewicht 4000 kg

Zubehör, zusätzlich

Werkzeugsatz
Spannbacken - verschiedene Spannmittel
Kundenspezifische Wünsche
Lademagazin
Ankopplung an andere Maschinen
Zustellbacken

Sicherheitseinrichtungen

Sicherheitsschaltung Werkstückspanner
Schutzhaube