



Для труб до 20 x 1,5 мм для изготовления различных колен, длин и закруток на 6-и плоскостях гибки, при чем гибка может производиться на 3-х плоскостях налево и на 3-х плоскостях направо в ходе одной программы.

Розенбергер АО

Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия

Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29

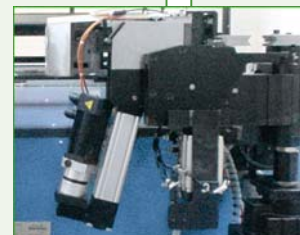
E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com

RB20-LR

Стандартная трубогибочная машина с управлением CNC



Управление



Гибочная головка



Образец

Технические подробности:

Оборудование станка для левой и правой гибки

Высокая точность с помощью сервомоторных приводов

Управление с помощью ПК с сенсорным экраном и программным обеспечением Windows

Управление CNC на базе ПЛК (Программируемый логический контроллер – SPS)

Рабочие циклы: автоматика, единичный шаг, программирование, ручное управление, диагностика

Разработка программ возможна на ПК в офисе

Сервомоторные приводы малошумные, не требуют много ухода, экономят энергию и не вырабатывают большого тепла

Серворегуляторы обеспечивают плавную и чёткую реализацию программируемых скоростных режимов. Таким образом, поток материала находится под оптимальным контролем.

Система содержит широкие возможности диагностики

В результате компактной конструкции и отказа от гидравлики станок легко транспортируется

Скользкая направляющая

Гибка на оправке, извлечение с помощью сервомотора (возможно с внутренней смазкой)

Инструмент, позволяющий в большинстве случаев гибку без оправки

Смена инструмента и программы меньше чем за 5 минут
 Уменьшение времени цикла на 10 – 15 % с помощью совмещения движений с функцией «Только запуск»

Интерфейс с компьютером-измерителем

С помощью роликового гибочного узла можно гнуть спирали

Технические данные:

Длина подачи	1000 мм (опция – длиннее)
Количество радиусов	3/6 до 2 x 9
Направление гибки	левое и правое
Мощность гибки	диаметр 20 мм x 1,5 мм, сталь
Макс. угол гибки	max. 210°
Макс. скорость осей	подача: 1500 мм/сек гибка: 450° /сек вращение: 800° /сек
Данные только для приводов с помощью зубчатого ремня (подача) и станков Lenze	
Радиус гибки	57 мм (середина трубы)
Точность повтора	гибка, вращение: +- 0,05° подача: +- 0,05 мм
Электрическое подключение	3 x 400 В / 50 гц предохранитель 16 а или 32 а
Потребляемая мощность	6,5 до 17 кВа
Сжатый воздух	6 – 10 бар, около 100 л/мин
Габариты (Д, Ш, В)	около 2400 x 1800 x 1800 мм
Вес	около 1000 кг

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 15/08