

RB30-M

Стандартная трубогибочная машина с управлением CNC



Управление



гибочная
головка



гибочный инструмент

Технические подробности:

Оборудование станка для правой или левой гибки, за короткое время перестраивается клиентом

Высокая точность с помощью сервомоторных приводов

Зажим держателя и направляющей по выбору сервомоторным или гидравлическим способом

Делимая гибочная планка

Цанга по выбору сервомоторная или гидравлическая

Подача с силой около 3000 Н для достижения роликовой гибки со скоростью 1 м/сек

Сервомоторные приводы малоп шумные, не требуют много ухода, экономят энергию и не вырабатывают большого тепла

Скользкая и подающая направляющая

Гибка на оправке с 3 свободно программируемыми осями, (возможно с внутренней смазкой)

Свободно программируемая ось У

Управление с помощью ПК с сенсорным экраном и программным обеспечением Windows

Управление CNC на базе ПЛК (Программируемый логический контроллер – SPS)

Рабочие циклы: автоматика, единичный шаг, программирование, ручное управление, диагностика

Разработка программ возможна на ПК в офисе

Система содержит широкие возможности диагностики
 Возможно гибка труб неограниченной длины с помощью автоматического зажима

Компактная, малогабаритная конструкция

Инструмент, позволяющий в большинстве случаев гибку без оправки

Смена инструмента и программы меньше чем за 5 минут

Уменьшение времени цикла на 10 – 15 % с помощью совмещения движений с функцией «Только запуск»

Интерфейс для измерительного компьютера

Технические данные:

Длина подачи	Ось X, движение трубы в сторону +/- 180 мм Ось Y, труба вверх-вниз 260 мм Ось Z, труба вперед-назад 1100 мм
Количество радиусов	3
Направление гибки	левое или правое
Мощность гибки	диаметр 30 мм x 3,0 мм, сталь
Макс. угол гибки	200°
Подающая направляющая	пневматическая 1,8 кН сервомоторная 3,9 кН
Скользкая направляющая	пневматическая 1,8 кН (6 бар) сервомоторная 5,9 кН
Направляющая	пневматическая 3,6 кН (6 бар) сервомоторная 5,9 кН
Зажим	пневматический 3,6 кН (6 бар) сервомоторная 10,6 кН
Пропуск зажимной трубы	35 мм
Макс. скорость осей	подача: 1100 мм/сек гибка: 540° /сек вращение: 800° /сек
Радиус гибки (стандарт)	125 мм (середина трубы)
Точность повтора	гибка, вращение: +/- 0,05° подача: +/- 0,05 мм
Электрическое подключение	3 x 400 В / 50 Гц предохранитель 63 а мин.
Потребляемая мощность	5 – 20 кВт
Сжатый воздух	6 – 8 бар, около 100 л/мин
Габариты (Д, Ш, В)	около 2600 x 1200 x 1800 мм
Габариты (Д, Ш, В) с оправкой	около 3300 x 1200 x 1800 мм
Вес	около 1000 кг

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 15/08



Для труб до 30 x 3,0 мм для изготовления различных колен, длин и закруток на 3-х плоскостях гибки для разных радиусов изгиба.

Розенбергер АО

Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия

Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29

E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com