



Гибочная головка для изготовления спиральных труб, напр. для теплообменников

Для труб до 42 x 4,4 мм

## RRB-42

Трубогибочная (роликовая) машина с управлением CNC



Автоматизация



узел подачи и

закручивания



образец теплообменника

### Технические подробности:

Станок служит для изготовления спиральных труб любой формы и любого хода в холодном состоянии.

Станок может гнуть трубы либо вокруг стационарного ролика одним процессом либо с помощью переменных роликов

Гибка производится без оправки

Начальные и конечные дуги могут быть выполнены в любых углах закручивания и с любым ходом.

### Дополнительные комплектующие:

Сварочная установка с резкой  
 «Безконечная» обработка – автоматическая сварка и резка на станке

### Оборудование безопасности:

Станок полностью в защитном кожухе

### Дополнительные комплектующие:

Диаметр спирали	от 100 до 2500 мм
Длина подачи	∞
Угол гибки	90° .... + 90°
Макс. скорости	вращение: 40° /сек подача: 200 мм/сек
Радиус гибки	60 мм, 270 мм внутри .... 955 мм Внешняя сторона
Точность повтора	вращение: +- 0,1° подача: +- 0,1 мм
Сжатый воздух	6 бар, около 10 л/мин
Электрическое подключение	3 x 400 В / 50 гц, около 3,7 кВа
Напряжение управления	24 В постоянного тока
Габариты (Д, Ш, В)	около 3500 x 2000 x 3000 мм
Вес	около 2500 кг

### Розенбергер АО

Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия

Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29

E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 15/08