



Для труб до 20 x 1,5 для изготовления профилей на трубах

## Розенбергер АО

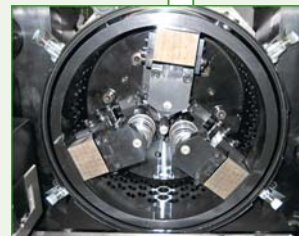
Am Häuslerain 16, 79263 Simonswald - Германия  
 Телефон: +49(0)7683-91900-0, Телефакс: +49(0)7683-91900-29  
 E-Mail: Info@RosenbergerAG.com www.RosenbergerAG.com

# RW20

## Станок для профилировки с управлением CNC



Зажим (с специальными кулачками)



Головка



образец

### Технические подробности:

С помощью профилирующих роликов возможно нанесение почти любых форм на трубы

Управление CNC на базе ПЛК (Программируемый логический контроллер – SPS), ввод и вывод данных открытым текстом

Рабочие циклы: автоматика, единичный шаг, пограммирование, ручное управление, диагностика

Оптимизация скорости свободным программированием

Возможно объединение нескольких станков

Смена инструмента и программы меньше чем за 10 минут

Блок памяти для параметров процесса

Сервомоторные приводы малошумные, не требуют много ухода, экономят энергию и не вырабатывают большого тепла

В результате компактной конструкции и отказа от гидравлики станок легко транспортируется

Направляющие на шариковых подшипниках

Смазка и охлаждение процесса профилировки

Сервомоторный упор труб

Цепная передача для длительной работы

### Технические данные:

Диаметр заготовки	20 мм, макс. 30 мм
Длина профилировки	47 мм
Точность повтора	+/- 0,02 мм
Сжатый воздух	6 бар, около 15 л/мин
Система охлаждения	интегральная
Электрическое подключение	3 x 400 В / 50 гц , около 5 кВа
Система смазки	интегральная
Установка фильтрации	интегральная
Габариты (Д, Ш, В)	около 1900 x 1000 x 2000 мм
Вес	около 650 кг

### Дополнительные комплектующие:

Вспомогательный узел подачи  
 Различные зажимы  
 Подающий магазин  
 Комплект инструмента  
 Контроль упора труб с  
 возможностью автозапуска  
 Специальные кулачки

### Оборудование для безопасности:

Защитный кожух  
 Указание рабочего состояния станка

Technische Änderungen vorbehalten Stand 15/08